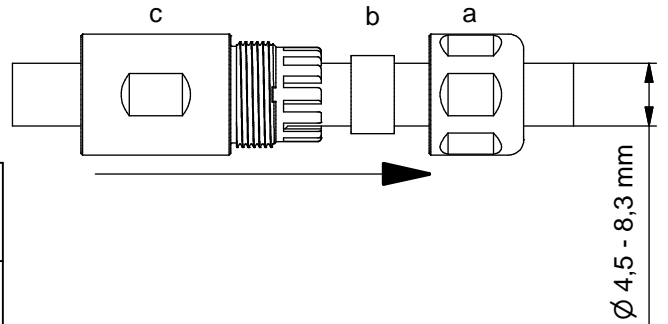


1

Klemmmutter [a], Kabeldichtung [b]*, und Gehäuse [c] auf das Kabel schieben

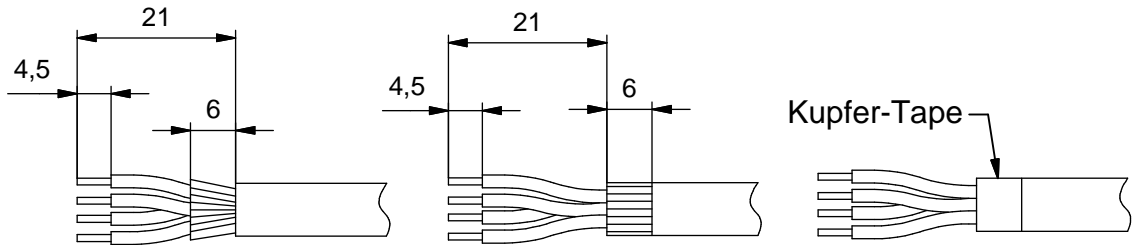


*

Kabel Dichtung			
Kabel Aussendurchmesser [mm]	4,5 - 5,0	5,0 - 7,0	7,0 - 8,3

2

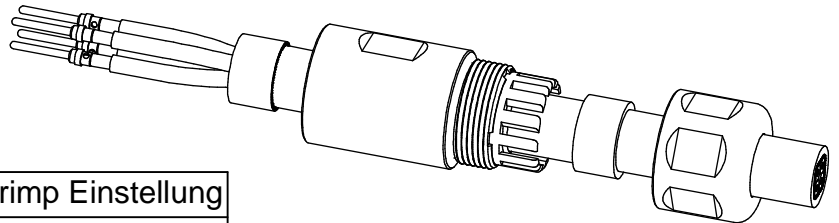
abmanteln
abisolieren



Schirm kürzen, auf Kabelmantel umschlagen und mit Kupfer-Tape umwickeln

3

Kontakte ancrimpen mit
Werkzeug: 360X10329X
Einstellungen: siehe Tabelle



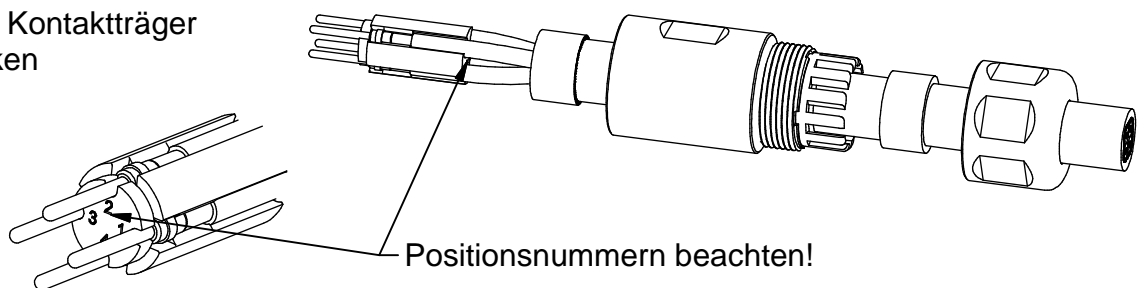
Litzenquerschnitt	Crimp Einsatz	Crimp Einstellung
0,22 mm ² - 0,5 mm ² AWG 24 - AWG 20	360X20039X	7 für AWG 20 6 für AWG 22 5 für AWG 24
0,34 mm ² - 1,0 mm ² AWG 22 - AWG 18	360X20069X	6 für AWG 18 6 für AWG 20 5 für AWG 22

4

Kontakte in den Kontaktträger
seitlich eindrücken



Achtung Codierung!



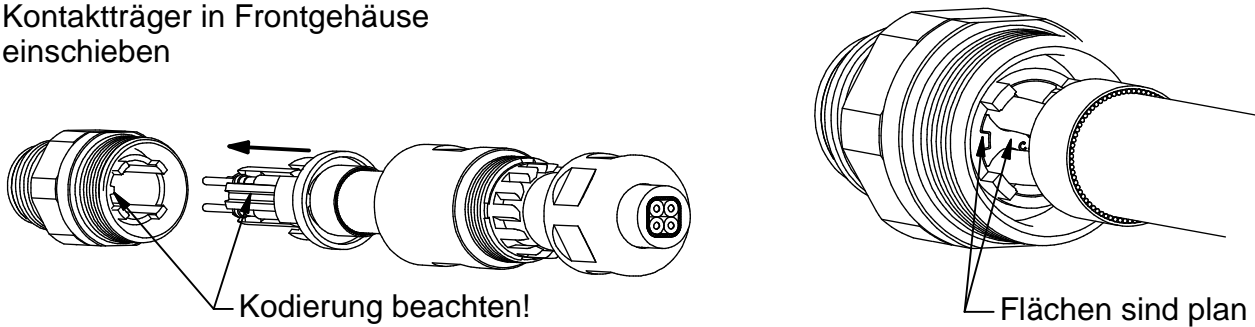
5

Befestigungseinsatz
über den Kontaktträger
schieben



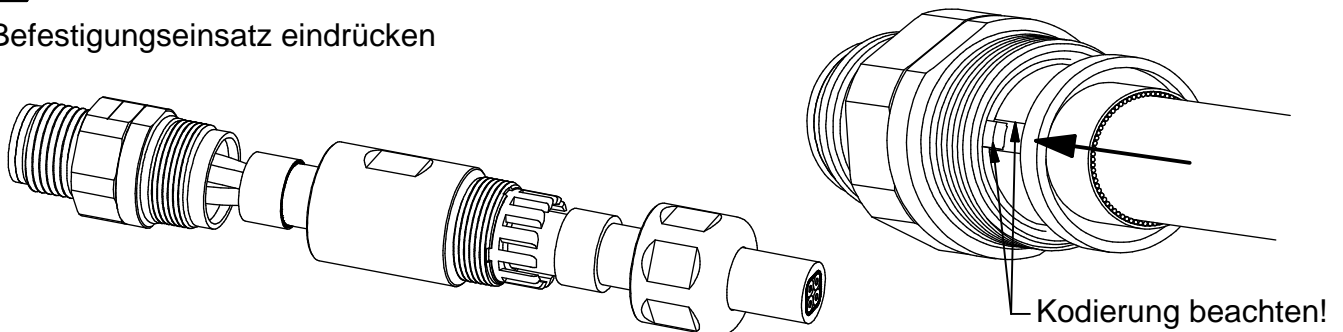
6

Kontaktträger in Frontgehäuse
einschieben



7

Befestigungseinsatz eindrücken

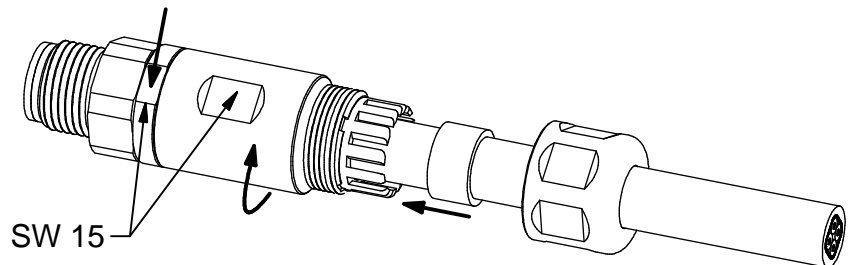


8

Gehäuse bis auf Anschlag
anschrauben

Conec Werkzeug:
36-000200
36-000320 für SW15

und Kabeldichtung in den
Kabelkäfig schieben



9

Klemmmutter mit
mit min. 100 Ncm verschrauben

