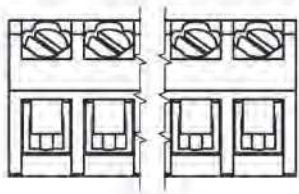
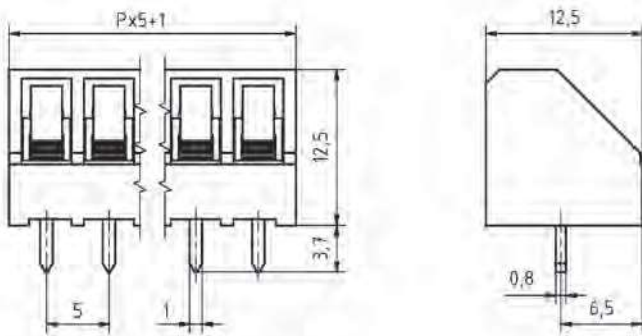


NEU

## AK300/..5.0-P3.7-BK-BL-HT

Rastermaß 5.0 mm



## ANSCHLUSSQUERSCHNITTE

eindrähtig (starr) min	0.14 mm <sup>2</sup>
eindrähtig (starr) max	2.5 mm <sup>2</sup>
feindrähtig (flexibel) min	0.14 mm <sup>2</sup>
feindrähtig (flexibel) max	1.5 mm <sup>2</sup>
feindrähtig (mit Aderendhülse) min	0.25 mm <sup>2</sup>
feindrähtig (mit Aderendhülse) max	1.5 mm <sup>2</sup>

## MASSE

Abisolierlänge	7.0 mm
Bohlochdurchmesser	1.3 mm

## WERKSTOFFE

Klemmstück	Messing
Schraube	Stahl
Lötflanke	Kupferlegierung

## ISOLIERSTOFF

Material	PA
Brennbarkeitsklasse	UL 94 V-0

## TEMPERATUREN

Einsatztemperatur (ohne mech. Belastung)	-40 °C - 105 °C
--	-----------------

## WELLENLÖTVERFAHREN

Löttemperatur, empfohlen	260 °C
Peaklötdauer, empfohlen	3-4 s

## REFLOWPROZESS

Löttemperatur, empfohlen	217 - 245 °C
Peaklötdauer, empfohlen	60 s

FARBEN<sup>1</sup>

	SCHWARZ, RAL 9011
---	-------------------

ZUBEHÖR<sup>2</sup>

	Bezeichnung	Artikelnummer
	Brücke, 2-polig, isoliert, BRI/2-5.0/5.08-LICHTGRAU	50000000006
	Brücke, 3-polig, isoliert, BRI/3-5.0/5.08-LICHTGRAU	50000000007
	Brücke, 2-polig, BR/2-5.0/5.08-L7.0	50000000008

## BESTELLDATEN (RASTERMASS 5.0 MM)

Polzahl	Breite (mm)	Artikelbezeichnung	Artikelnummer	VPE
2	10.60	AK300/2-5.0-P3.7-BK-BL-HT	50300023341F	200
3	15.60	AK300/3-5.0-P3.7-BK-BL-HT	50300033341F	200
4	20.60	AK300/4-5.0-P3.7-BK-BL-HT	50300043341F	200
5	25.60	AK300/5-5.0-P3.7-BK-BL-HT	50300053341F	200
6	30.60	AK300/6-5.0-P3.7-BK-BL-HT	50300063341F	200

## ZULASSUNGEN

Usegroup	cRU <sup>US</sup>			VDE	
	B	C	D		
Nennspannung	300 V	-	300 V	250 V	
Nennstrom	15 A	-	10 A	24 A	
Nennleitergröße				min	max
	starr	AWG 22-12	-	AWG 22-12	0.5 mm <sup>2</sup>   2.5 mm <sup>2</sup>
flexibel	AWG 22-12	-	AWG 22-12	0.5 mm <sup>2</sup>   1.5 mm <sup>2</sup>	
Drehmoment	0.40 Nm	-	0.40 Nm	0.40 Nm	
Schraubengewinde	M2.6	-	M2.6	M2.6	
Prüfspannung	1.6 kV	-	1.6 kV	2.0 kV	

<sup>1</sup>Farben nach RAL, Farbabweichungen sind produktionsbedingt. <sup>2</sup>Die isolierten Brücken sind nach dem Reflowlöten einzusetzen.