

## Produktinformation

**26 26 200**

### Flachrundzange mit Schneide (Storchschnabelzange)

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

- **Elastische Spitzen:** formstabil auch bei Verwindung
- Verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen
- Flach-runde, lange, spitz zulaufende Backen
- Mit Schneiden für weichen, mittelharten und harten Draht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- 40° gewinkelte Backen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



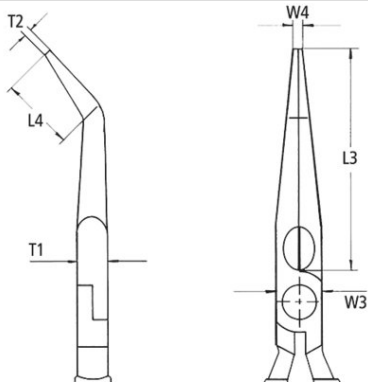
#### Allgemein

|               |  |
|---------------|--|
| Artikel-Nr.   | 26 26 200  |
| EAN           | 4003773022855                                    |
| Zange         | verchromt  |
| Kopf          | verchromt  |
| Griffe        | isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft |
| Gewicht       | 204 g  |
| Abmessungen   | 200 x 56 x 19 mm                                 |
| Norm          | DIN ISO 5745 DIN EN 60900 IEC 60900              |
| Reach-konform | Nein   |
| RohS-konform  | Nein   |

#### Technische Attribute

|   |          |
|---|----------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 3,2 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)       | Ø 2,2 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (T1)                  | 9,5 mm   |
| Spitzenbreite (W4)                            | 3,0 mm   |
| Spitzendicke (T2)                             | 2,5 mm   |
| Greifflächenlänge (L4)                        | 23,0 mm  |
| Backenlänge (L3)                              | 73,0 mm  |
| Kopfbreite (W3)                               | 18 mm    |
| VDE-geprüft                                   | Ja       |

## Technische Attribute



## Klassifikation

|                |            |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4   | 21040301   |
| proficl@ss 6.0 | EAC420c044 |
| UNSPSC 13.1    | 27112134   |

*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten*