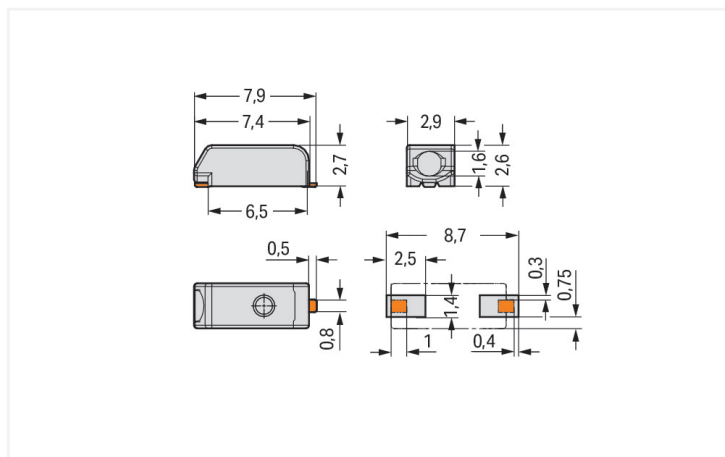
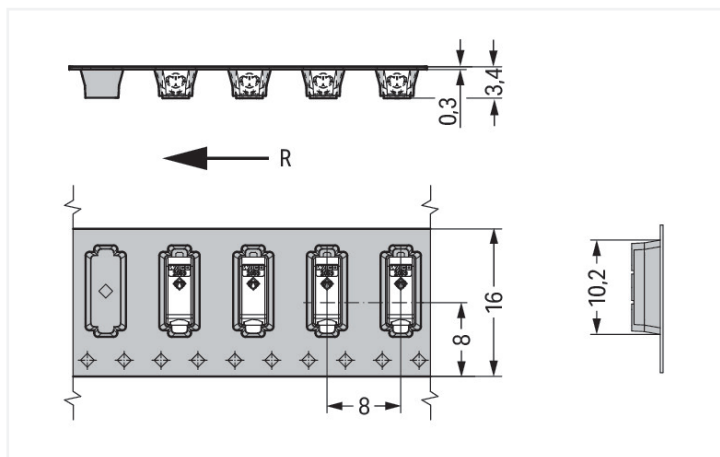




Farbe: ■ weiß



Abmessungen in mm



Abmessungen in mm
R = Zuführungsrichtung



Leiterplattenklemme Serie 2059, weiß

Die Leiterplattenklemme mit der Artikelnummer 2059-301/998-403 ermöglicht eine einfache und zuverlässige Verdrahtung. Unsere Leiterplattenklemmen ermöglichen Ihnen die größtmögliche Flexibilität bei unterschiedlichen Montagearten. Bei dieser Leiterplattenklemme ist für den Leiteranschluss eine Abisolierlänge im Bereich von 4 bis 5,5 mm erforderlich. Dieses Produkt ist mit der PUSH WIRE®-Technologie ausgestattet. Simpel und schnell: Der Steckklemmanschluss PUSH WIRE® ist die unkomplizierte und schnelle Art, einen knickfesten Leiter anzuschließen. Die Maße sind in Breite x Höhe x Tiefe (2,9 x 2,7 x 7,9) mm. Diese Leiterplattenklemme ist in Abhängigkeit von der Leiterart für Leiterquerschnitte von 0,14 mm² bis 0,34 mm² zum einen und für Leiterquerschnitte von 0,5 mm² bis 0,5 mm² zum anderen geeignet. Für die Kontaktoberfläche wurde Zinn eingesetzt. Diese Leiterplattenklemme wird durch ein Betätigungswerkzeug betätigt. Die Verlötung der SMD-Leiterplattenklemme erfolgt mittels Reflow-Lötverfahren. Der Leiter wird im Winkel von 0 ° zur Platine eingeführt.

Die WAGO SMD-Leiterplattenklemme Serie 2059 ist mit 2,7mm die kleinste Klemme mit isoliertem Kunststoffgehäuse im Portfolio. Das weiße Gehäuse ist perfekt für den Einsatz in LED-Leuchten geeignet und sorgt mit der kleinen Bauform mit abgerundeten Ecken für minimale Schattenbildung. Die cleane Optik mit dem charakteristischen runden Loch für das Betätigungswerkzeug zum Lösen von Leitern runden das Design der Serie 2059 ab. Durch die schlanke Bauform ist ein polverlustfreies Aneinanderreihen von Klemmen unbegrenzt möglich. Die leicht schräge Form der Klemmenvorderseite mit dem balkonartigen Vorsprung der Unterseite erlaubt nicht nur eine gute Sicht von oben auf das Leitereinführungsloch, sondern unterstützt auch eine komfortable und schnelle Leitereinführung eindrätiger Leiter.

Hinweise	
Hinweis	Einsatzhinweise: Geeignet für bleifreie Reflow-Lötprofile in Anlehnung an DIN EN 61760-1 bzw. DIN EN 60068-2-58 bis zu einer Peak-Temperatur von max. 260 °C. Aufgrund von unterschiedlichen anwendungsspezifischen Einflussgrößen (Bauteilanordnung und -ausrichtung, Lötanlage, Lötpaste) wird empfohlen, mittels Testläufen ein geeignetes Profil unter Fertigungsbedingungen zu ermitteln. Abhängig von den im Reflow-Prozess verwendeten Löttemperaturen und -zeiten können sich Farbabweichungen ergeben, die aber keinen Einfluss auf die Funktion haben.
Empfehlung	Empfehlung SMD-Schablone: Materialstärke: 150 µm; Layout identisch zum Layout der Löt pads.

Elektrische Daten			
Bemessungsdaten gemäß		IEC/EN 60664-1	
Überspannungskategorie	III	III	II
Verschmutzungsgrad	3	2	2
Bemessungsspannung	63 V	160 V	320 V
Bemessungsstoßspannung	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Bemessungsstrom	3 A	3 A	3 A

Approbationsdaten gemäß		UL 1977	
Bemessungsspannung		600 V	
Bemessungsstrom		3 A	

Anschlussdaten	
Klemmstellen	1
Gesamte Anzahl der Potentiale	1
Anzahl Anschlusstypen	1
Anzahl der Ebenen	1

Anschluss 1	
Anschlusstechnik	PUSH WIRE®
Betätigungsart	Betätigungswerkzeug
Eindrätiger Leiter	0,14 ... 0,34 mm² / 26 ... 22 AWG
Hinweis (Leiterquerschnitt)	Bei nicht ausreichender Knicksteifigkeit der Leiter (26 AWG) ist die Klemmstelle per Betätigungswerkzeug zu öffnen.
Abisolierlänge	4 ... 5,5 mm / 0.16 ... 0.22 inch
Leiteranschlussrichtung zur Leiterplatte	0 °
Polzahl	1

Anschluss 2	
Eindrätiger Leiter	0,5 mm² / 20 AWG
Hinweis (Leiterquerschnitt)	Kein Wiederanschluss kleinerer Leiterquerschnitte (0,5 mm² / 20 AWG)
Abisolierlänge	6 ... 7,5 mm / 0.24 ... 0.3 inch



Geometrische Daten	
Rastermaß	3 mm / 0.118 inch
Breite	2,9 mm / 0.114 inch
Höhe	2,7 mm / 0.106 inch
Tiefe	7,9 mm / 0.311 inch
Spulendurchmesser der Gurtverpackung	330 mm
Gurtbreite	16 mm

Leiterplattenkontaktierung	
Leiterplattenkontaktierung	SMD
Lötstifanordnung	über die gesamte Klemmenleiste in Reihe
Anzahl der Lötstifte pro Potential	2

Werkstoffdaten	
Hinweis Werkstoffdaten	Informationen zu Materialangaben finden sie hier
Farbe	weiß
Isolierstoffgruppe	I
Isolierwerkstoff Hauptgehäuse	Polyphthalamid (PPA GF)
Brennbarkeitsklasse gemäß UL 94	V0
Kontaktwerkstoff	Kupferlegierung
Kontaktoberfläche	Zinn
Brandlast	0,002 MJ
Gewicht	0,1 g

Umgebungsbedingungen	
Grenztemperaturbereich	-60 ... +105 °C

Umweltprüfungen	
Prüfspezifikation Bahnanwendungen – Fahrzeuge – elektronische Betriebsmittel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Prüfdurchführung Bahnanwendungen –Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen– Prüfungen für Schwingen und Schocken	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum/Einbauort	Lebensdauerprüfung Kategorie 1, Klasse A/B
Funktionsprüfung mit rauschförmigen Schwingen	Prüfung nach Pkt. 8 der Norm bestanden
Frequenz	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Beschleunigung	0,101g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	10 Min.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Überwachung auf Kontaktstörungen/ Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Spannungsfallmessung vor und nach je- der Achse	Bestanden
Simulierte Lebensdauerprüfung durch erhöhte Pegel des rauschförmigen Schwings	Prüfung nach Pkt. 9 der Norm bestanden
Frequenz	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Beschleunigung	0,572g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	5 Std.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbre- chungen	Bestanden



Umweltprüfungen	
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfall-messung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schockprüfung	Prüfung nach Pkt. 10 der Norm bestan-den
Schockform	Halbsinus
Beschleunigung	5g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Schockdauer	30 ms
Anzahl der Schocks Achse	3 pos. und 3 neg.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbre-chungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfall-messung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schwing- und Schockbeanspruchung für Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen	Bestanden

Kaufmännische Daten	
Produktgruppe	33 (SMT Klemmen)
VPE (UVPE)	31800 (2650) St.
Verpackungsart	Karton
Ursprungsland	CH
GTIN	4055143082679
Zolltarifnummer	85369010000

Produktklassifikation	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 9.0	EC001284
ETIM 8.0	EC001284
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Zulassungen / Zertifikate

Allgemeine Zulassungen



Zulassung	Norm	Zertifikatsname
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7819
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-111131
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7720
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71-106226
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Konformitäts- und Herstellererklärungen



Zulassung	Norm	Zertifikatsname
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004395.000

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance
2059-301/998-403

↓

Dokumentation

Weitere Informationen

Technischer Anhang03.04.2019pdf3566.70 KB

↓

CAD/CAE-Daten

CAD Daten

2D/3D Modelle
2059-301/998-403

↓

CAE Daten

ZUKEN Portal
2059-301/998-403

↓

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2059-301/998-403

↓

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2059-301/998-403

↓

1 Passende Produkte

1.1 Optionales Zubehör

1.1.1 Verbindungselement

1.1.1.1 Verbindungselement



Art-Nr.: 2059-901

Verbindungselement; Rastermaß 3 mm; 1-polig; Länge 15,3 mm; weiß

Art-Nr.: 2059-901/018-000

Verbindungselement; Rastermaß 3 mm; 1-polig; Länge 17,5 mm; weiß

Art-Nr.: 2059-901/021-000

Verbindungselement; Rastermaß 3 mm; 1-polig; Länge 20,5 mm; weiß

1.1.2 Werkzeug

1.1.2.1 Betätigungswerkzeug



Art-Nr.: 2059-189

Betätigungswerkzeug; aus Isolierwerkstoff; für Serie 2059

Art-Nr.: 206-859

Betätigungswerkzeug; für Serie 2059; mehrfarbig

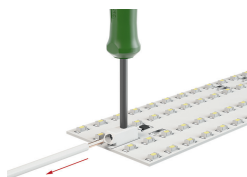
Handhabungshinweise

Leiter anschließen



Eindrähtige Leiter anschließen – direkt stecken.

Leiter anschließen



Einfaches Lösen der Leiter z. B. mittels Betätigungswerkzeug (Bestellnr. 206-859) oder per Drehen und Ziehen (max. 10 x, kein Wiederanschluss kleinerer Leiter möglich).