LÖTFETT

Für allgemeine Lötarbeiten

PRODUKTBESCHREIBUNG

Emulsion von Lötkonzentraten in Mineralfetten für allgemeine Lötarbeiten. Flussmittel zum Weichlöten Typ 3.1.1.4 nach ISO 9454-1 (F-SW21). Zum Löten von Weißblech, verbleitem Blech, Kupfer und Kupferlegierungen.

ANWENDUNG

Lötstellen sollen sauber und frei von Oberflächenschichten sein, notfalls anschleifen. Lötfett auf das zu lötende Metall auftragen. Die Lötstelle mit einem geeigneten Gerät (Lötkolben, Brenner usw.) erhitzen und Lötzinn zuführen. Die Lötstellen sollten mindestens 50 °C heißer sein als der Schmelzpunkt(-bereich) der Lötlegierung. Nach dem Löten abkühlen lassen und wenn nötig die Lötstelle reinigen, um unerwünschte Lötfettrückstände zu entfernen.

Nicht geeignet für Anwendungen in der Elektronik und Elektrotechnik.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN UND DATEN

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	LÖTFETT
Farbe:	gelblich
Tropfpunkt:	ca. 50 °C
Anmerkung:	Flussmittelreste wirken korrodierend

GEBINDEGRÖßEN

Dose à 20 g
Dose à 50 g
Dose à 100 g

HALTBARKEIT

2 Jahre ab Lieferdatum (bei ordnungsgemäßer Lagerung im original verschlossenen Gebinde).

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Das Lötfett ist nach Gefahrstoffverordnung als reizend eingestuft. Enthält Zinkchlorid. Reizt die Augen und die Haut. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt lesen und die Sicherheitsmaßnahmen beachten.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.

Haberstr. 24 • 42551 Velbert • Tel: +49 (0)2051-3120-0 • Fax: +49 (0)2051-3120-111 • E-Mail: info@stannol.de • www.stannol.de